CONTIMAC

MODE D'EMPLOI

TA 315 W

CE

INDEX

1. Utilisation 3
2. Consignes de sécurité 3
3. Données techniques 3
4. Equipement standard 4
5. Raccordement électrique 4
6. Mise en route 4
7. Consignes d'utilisation 5
8. Consiges en cas de pannes 5
9. Aspiration de copeaux 6
10. Réglage du couteau diviseur 6
11. Réglage de la hauteur de la lame 7
12. Inclinaison de la lame 7
13. Réglage de la limite d'inclinaison 7
14. Remplacement de la lame 8
15. Montage du pousse-bois et aides 8
16. Coupes 9
17. Montage 9
18. Entretien 13
19. Circuit électrique 14
20. Liste et dessin des pièces détachées 16
CE Déclaration de Conformité 19

1. Utilisation

La scie circulaire est conçue pour couper le bois et les matières plastiques dans le sens de la longueur et dans le sens transversal.
Toute opération de coupe dépassant cet objectif ne correspond pas à la destination de la machine. Les dégâts qui en résultent sont la seule responsabilité de l'utilisateur à l'exclusion du fabricant. La machine n'est pas adaptée pour la coupe de rondins.
Ne pas utiliser cette machine pour la coupe de métaux.

2. Consignes de sécurité

1. Cette machine ne peut être employée que par des personnes n'étant pas familiarisées avec la machine et ne se réalisant pas les dangers de son emploi.
2. Des personnes de moins de 18 ans ne sont pas admises à utiliser les scies circulaires, sauf dans le cadre d'enseignement professionnel et sous surveillance d'un instructeur.
3. Les travaux et les possibilités d'emploi qui n'ont pas été mentionnés nécessitent une autorisation écrite.
4. Des changements aux machines ainsi qu l'emploi des pièces qui ne sont pas d'origine peuvent causer des dégâts imprévisibles.
5. Portez en tous cas des lunettes de protection, un masque antipoussière ainsi qu'une protection d'oreille.
6. Ne portez pas des vêtements amples, pas des bijoux et pour ceux qui portent des cheveux longs un filet de protection est impératif.
7. En utilisant la machine ne plein air le port des souliers antidérapants en caoutchouc est recommandé.

3. Données techniques

	TA 315 W	**TA 315 D**
N° de commande	1001006000	1001007000
Dimensions de la table mm	790x580	790x580
Hauteur de travail mm	850	850
Diamètre de la lame mm	Max 315 Min 280	Max 315 Min 280
Alésage mm	30	30
Epaissaur de couteau diviseur mm	2,4	2,4
Hauteur de coupe mm	85	85
Inclinaison	-1,5 à 46°	-1,5 à 46,5°
T/min-1	2800 min-1	2800 min-1
Tension	230V/50Hz	400V/50Hz
Classe d'isolation	F	F
Protection	IP 54	IP 54
Puissance moteur	2,2 KW S6 40%	2,2 KW S6 40%
Niveau sonore		
A vide	90dB (A)	90dB (A)
En service	100dB (A)	100dB (A)
Niveau sonore au lieu de travail		
A vide	83dB (A)	83dB (A)
En service	93dB (A)	93dB (A)

Le niveau sonore de cette scie circulaire a été mesuré suivant:
ISO 7960:1995 E annexe A, EN 1870-1:1999
ISO 3744 et ISO 11021

Remarque

Les valeurs données sont des valeurs d'émission et ne correspondent pas avec les valeurs du lieu de travail. Comme il y a une correlation entre les valeurs d'émission et les valeurs d'immission on ne peut pas en déduire qu'il faut prendre des mesures complémentraires. Il y a des facteurs qui ont une influence sur le niveau d'immision comme la spécifité du lieu de travail et le nombre d'autres machines en fonctionnement.

4. Equipement standard

Lame de scie ø 315 mm – Alésage 30 mm
Couteau diviseur
Guide parallèle
Guide à onglet
Capot de protection et aspiration
Rallonge de table
Pousse-bois
Aides
Outils de montage
Dispositif d'aspiration
Mode d'emploi

5. Raccordement électrique

1. Vérifiez avant de raccorder la machine, si la fréquence ainsi que la tension marqués sur la plaque signalétique coïncident avec la tension et la fréquence du réseau.
2. Pour le raccordement au réseau il faut:
Pour moteurs monophasés un câble à 3 fils 0
Pour moteurs triphasés un câble à 5 fils et une fiche CEE 16A
3. Les fils de rallonge doivent correspondre à la spécification H07RN-F 3x1,5mm² ou (5x1,5mm²).
Dans le cas où l'on utilise des câbles de rallonge il peut y avoir une chute de tension. Il faut dans ce cas dérouler complètement le fi let choisir une section de câble correspondant à sa longueur.
4. Les câbles de raccordement ainsi que les câbles de rallonge doivent être contrôlés régulièrement sur les défauts d'isolation. Des câbles abîmés doivent immédiatement être remplacés par un électricien. Dans le cas de dégâts manifestes il faut immédiatement arrêter le travail à cause du danger de blessures graves.
5. La prise de courant à laquelle la machine sera raccordée doit être munie d'un fusible de 16 A lents.
6. La scie circulaire doit être protégée par un disjoncteur différentiel de 30 A.

6. Mise en route

1. Utilisez les trous dans le fond des pieds pour fixer la machine au sol.
2. L'interrupteur ne s'enclenche qu'au moment où la machine est raccordée au réseau.
3. Lorsque la tension tombe, l'interrupteur s'ouvre via un relais de soustension, ce qui implique que la machine doit être de nouveau actionnée lorsque la tension est rétablie.
4. Lorsque le moteur surchauffe, la machine est coupée via le dispositif de protection-moteur. Le moteur qui a subi une surcharge doit être redémarré après

une dizaine de minutes d'attente. Après avoir arrêté la machine, le moteur est freiné par un courant alterné.

7. Consignes d'utilisation

1. Avant d'entreprendre des travaux d'entretien et de réglage il faut de toute façon débrancher la machine du réseau.
2. Avant la mise en service il faut vérifier si le montage de la lame est exécuté suivant les prescriptions ;
3. La scie circulaire doit être mise à la terre suivant les prescriptions.
4. Les câbles et les fiches endommagés doivent être remplacés sans délai. Leur remplacement doit être exécuté par un électricien. Les protecteurs ne doivent pas être enlevés.
5. Les pièces/protections endommagées doivent être remplacées par des pièces de rechange d'origine.
6. Les lames en acier à coupe rapide (HSS) ne peuvent pas être utilisées.
7. Les lames présentant des fissures ou courbures doivent être remplacées immédiatement.
8. La découpe des rondins n'est pas autorisée sauf en employant des aides et guides.
9. Les pièces ayant tendance à se déplacer doivent être guidés avec des aides appropriées.
10. Lorsque la distance entre le guide parallèle et la lame est inférieure à 120 mm, il est impératif d'utiliser un pousse-bois pour passer la pièce de travail.
11. Ne pas travailler sans que le couteau diviseur/protection-antiretour ne soit installé.
12. Ne pas freiner la lame de scie en exerçant une pression sur le côté.
13. L'opérateur ne doit pas se trouver en face de la lame.
14. Lors de l'utilisation de la machine dans un local fermé, il est indispensable d'utiliser un aspirateur (dépression +/-20m/s)
15. Lors de travaux de réparation retirer la fiche de prise de courant et attendez que la lame soit complet à l'arrêt.
16. Les pièces protectrices doivent être montées conformément aux prescriptions lors de toutes les utilisations.
17. En coupant des pièces endesous de 120 mm de largeur toujours utiliser un pousse-bois.
18. Toujours utiliser des lames de scie qui sont adaptées en diamètre et en épaisseur à la machine.
19. L'épaisseur du couteau diviseur doit être plus épaisse que le corps de la lame et plus petite que la fente de découpe.
20. Seul les outils qui correspondent aux normes EN 847-1 :1997 peuvent être utilisés.

8. Consiges en cas de pannes

1. Lorsque les copeaux obstruent les dents de la lame ou lorsque leur évacuation est bouchée, la lame doit être mise à l'arrêt avant d'y remédier.
2. Lorsque la lame se coince dans la pièce de travail, arrêtez immédiatement le moteur. Une lame émoussée est le plus souvent à l'origine de ces problèmes.
3. Une lame émoussée peut également être la cause que le moteur n'atteint pas son régime.
4. Le travail avec une lame émoussée provoque des brûlures sur les faces latérales. Les lames émoussées doivent être remplacées immédiatement.
5. Enlevez régulièrement le dépôt de résine des lames.

6. En cas de panne du frein-moteur (la machine marche au ralenti plus de 10 sec.) , la scie doit être réparée.

9. Aspiration de copeaux

Si la scie circulaire est utilisée dans un local fermé, elle doit être branchée sur un système d'aspiration de copeaux. La vitesse d'air à la buse d'aspiration doit être >20m/s.
La largeur nominale du manchon d'aspiration est de 100mm.

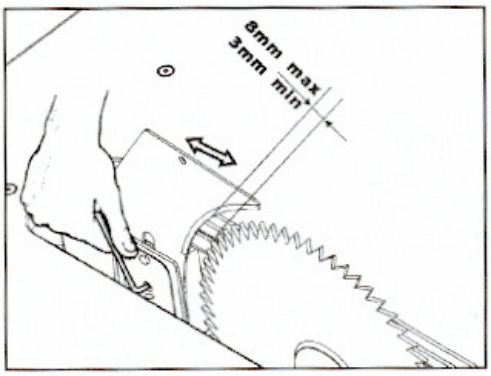
ATTENTION!

La poussière de bois et leurs copeaux peuvent provoquer des blessures et des allergies. La poussière peut également causer des brûlures ainsi que des explosions s'il y a un contact avec une source de chaleur.

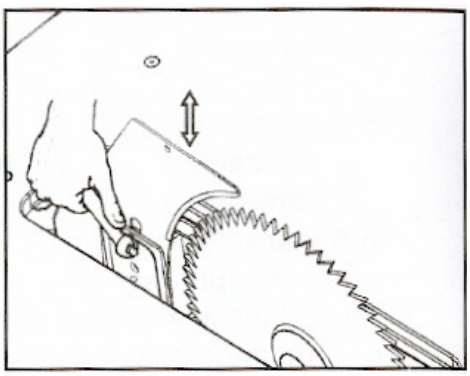
10. Réglage du couteau diviseur

Le couteau diviseur est déjà monté et réglé à l'usine. Il se peut qu'un réglage soit nécessaire. Si la lame est devenue plus petite en diamètre à cause de l'aiguisage ou si une lame plus petite est montée (ømin.280mm-max.315mm) il faut dévisser la vis (ill.1) dans le sens de l'horloge. On peut alors faire coulisser le couteau diviseur pour adapter au nouveau diamètre. Ensuite à nouveau serrer dans le sens contraire de l'horloge. La mise en hauteur du couteau diviseur se fait en dévissant les deux vis hexagonales (ill.2). Le coulissement permet un déplacement tangentiel; ensuite serrer les vis hexagonales (ill.2).

ill.1



ill.2



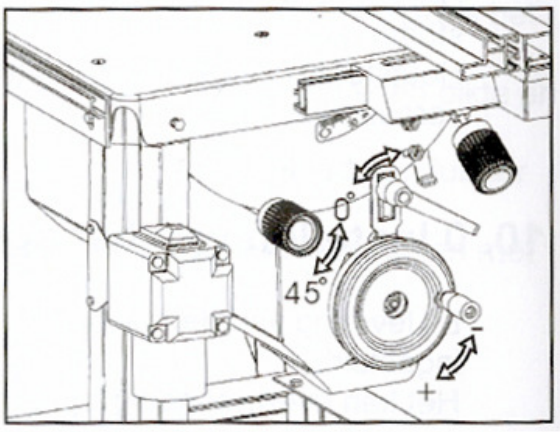
11. Réglage de la hauteur de la lame

Pour régler la hauteur de la lame il faut tourner le volant: vers la droite pour augmenter la hauteur de coupe. Vers la gauche pour diminuer la hauteur de coupe. Un tour du volant représente 2 mm de mise en hauteur ou descente de la lame.

12. Inclinaison de la lame

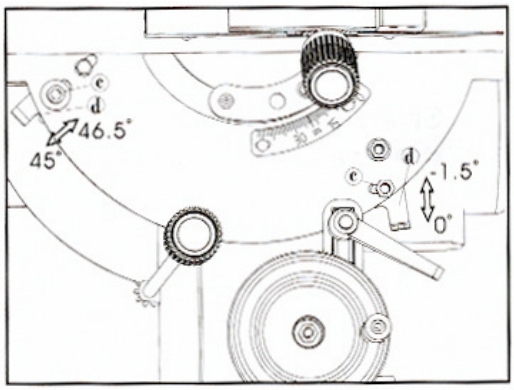
Après avoir desserré le levier de blocage, (ill.3) on peut incliner la lame en tournant la poignée. Reserrer le levier de blocage après avoir effectué le réglage.

ill.3



13. Réglage de la limite d'inclinaison

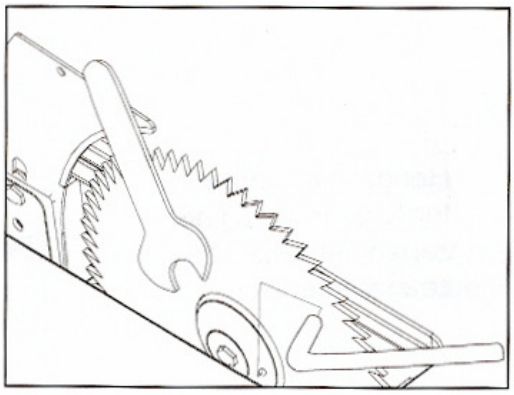
La limite d'inclinaison a déjà été réglée à l'usine. S'il faut quand même procéder çà une correction il faut d'abord desserrer la vis c et ensuite déplacer le limiteur d'angle d. L'angle peut être augmenté dans les deux sens. En déplaçant le limiteur d'angle d vers le haut on a accès aux angles de -1,5° jusqu'à 46,5°.



14. Remplacement de la lame

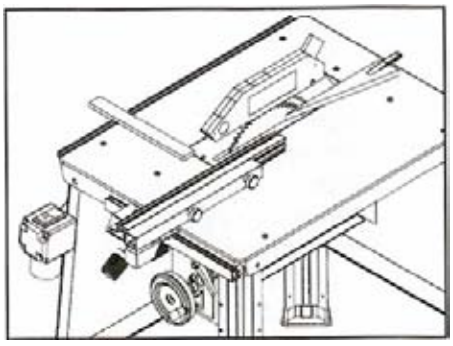
ATTENTION! Avant de remplacer la lame retirer la fiche du réseau.

Enlever le capot d'aspiration du couteau diviseur. Desserrer la vis de la grille et enlever la grille. Introduire la tige dans le trou de l'axe du moteur. Dévisser la vis de la lame avec une clé de 19. Enlever la contre-flasque du moteur. Enlever la lame de scie. Avant de monter une nouvelle lame nettoyer la flasque et contre-flasque. Monter la lame.

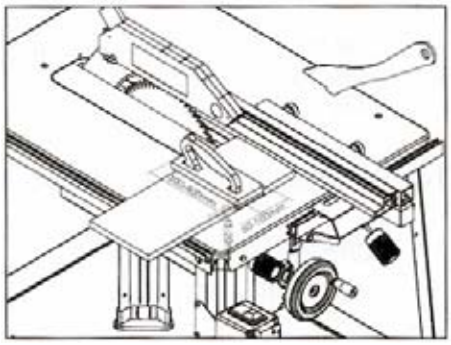


15. Montage du pousse-bois et aides

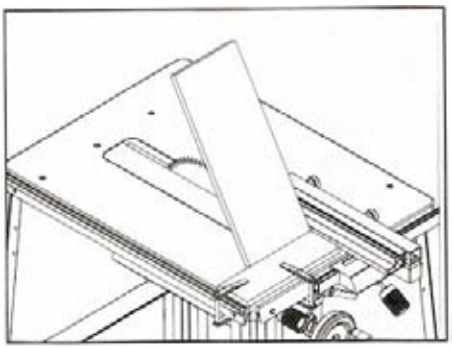
Découpe de petites pièces.



Travailler avec pousse-bois.



Travailler avec bois anti-retour pour coupe de fentes.



16. Coupes

ATTENTION!

Faites attention au point 7 du mode d'emploi. Ne brancher pas la machine qu'avant toutes opérations de réglage soient terminées.

1. **OPGELET!**
Utiliser toujours le pousse-bois pour une largeur inférieure à 120 mm. Régler la hauteur de lame afin qu'elle dépasse 10 à 15 mm de la pièce à couper. Le protecteur de lame doit être réglé par rapport à l'épaisseur de la pièce. Mettez la pièce contre le guide parallèle et guidez avec la main gauche et poussez avec la main droite.

2. Coupe transversale
Exécuter les coupes transversales au moyen du guide à onglet. Pour la coupe de petites pièces, fixer une cale en bois, afin d'éviter que la pièce ne soit pas projétéee dans la denture de la lame. Mettre la pièce en bois contre le guide à onglet et assurez avec deux mains sa position pendant la découpe.

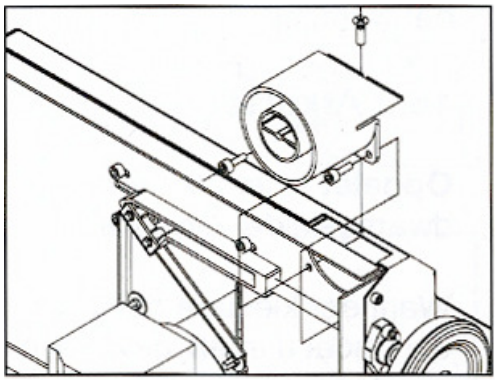
3. Coupes cachées
Enlever le protecteur de la lame. Régler le couteau diviseur à 2 mm. endessous de la lame. Régler la profondeur de coupe souhaitée ainsi que la largeur de coupe avec le guide parallèle et procéder au premier essai. Remonter le protecteur de lame après avoir procédé à la coupe.

4. Coupes de fentes
Pour coupe rune fente dans une pièce en bois le couteau diviseur doit être démonté et après reserrer l'écrou de blocage de ce dernier. Prévoir une butée anti-recul, éventuellement fixer une pièce en bois avec un serre-joint.

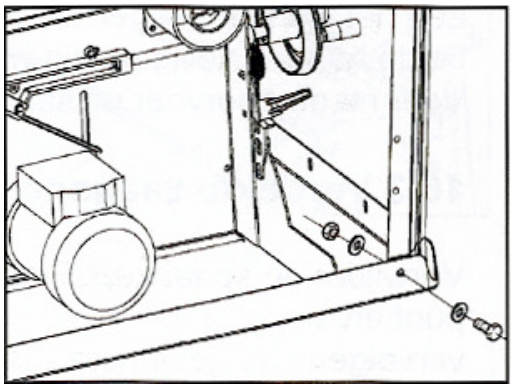
17. Montage

Poser la scie circulaire avec la table par terre. Préparer bien chaque opération de montage en mettant toutes accessoires à proximité. Fixer tous les éléments sans serrer.

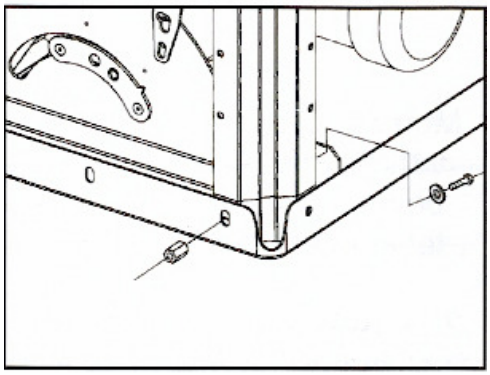
1. Monter le dispositif d'aspiration au carter de protection.
2 vis cylindriques M 6x12
1 vis à tête ronde 4,8x16



2. Monter sans serrer les pieds dans les quatre coins de la table.
6 vis à 6 pans M 8x16
6 écrous M 8
6 rondelles A 8,4

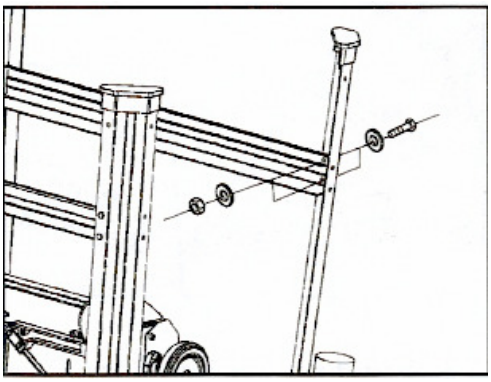


Du côté extérieur de la table monter 2 douilles pour le montage du rallonge de table.
2 vis à 6 pans M 8x12
2 douilles à 6 pans
2 rondelles A 8,4

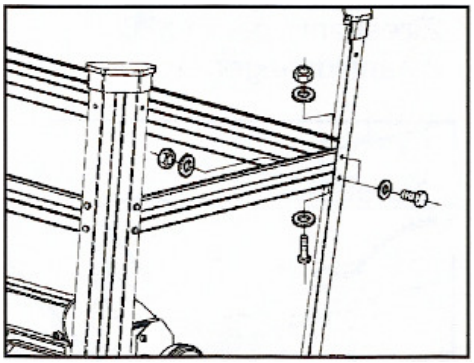


3. Fixer sans serrer les longues traverses sur le côté inférieur aux pieds.
8 vis à 6 pans M 6x12
8 écrou à 6 pans M 6

16 rondelles A 6,4

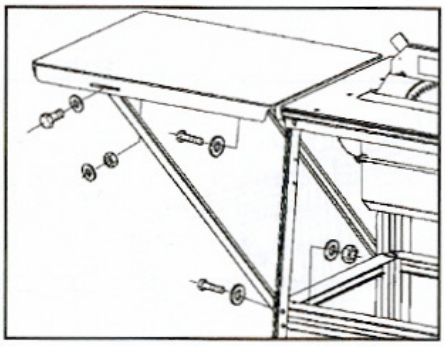


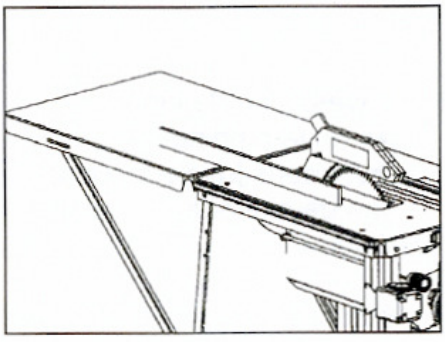
4. Fixer sans serrer les traverses courtes aux pieds et aux traverses.
16 vis à 6 pans M 6x12
16 écrous à 6 pans M 6
32 rondelles A 6,4



5. Redresser la machine et contrôler si la machine est bien en équilibre.
6. Serrer fermement toutes les vis.
7. Monter la rallonge de table avec les traverses à la partie arrière de la table de scie et contrôlez si elle est bien en ligne avec la table. (utiliser la vis supérieure de la traverse courte pour fixer les bras du rallonge de table)

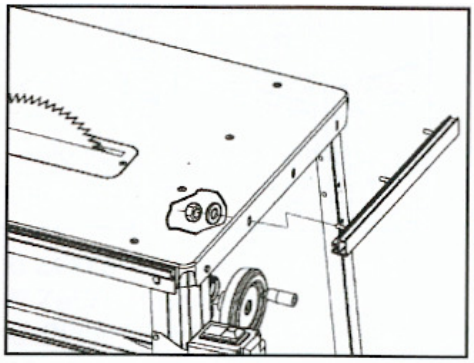
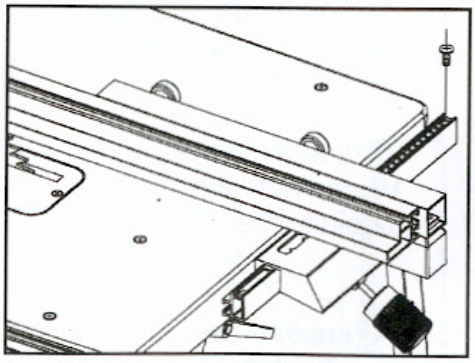
2 vis à 6 pans M 8x12
2 rondelles A 8,4
2 vis à 6 pans M 6x12
2 écrous à 6 pans M6
4 rondelles A 6,4



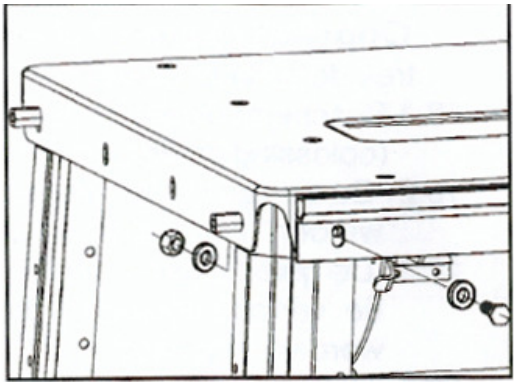


8. Montez le profil de guidage et réglez-le avec le guide parallèle (utilisez la vis de fixation pour le pied).

2 vis à 6 pans M 8x16
2 écrous à 6 pans M 8
2 rondelles A 8,4

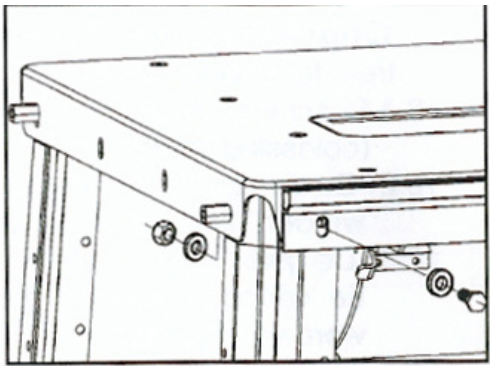



9. Monter maintenant le profil du guide d'équerre et réglez-le en hauteur, utiliser les vis de fixation des pieds.

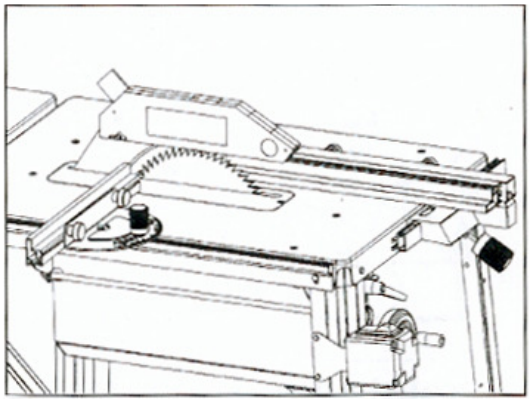


10. Monter l'interrupteur au pied gauche d'avant.

2 vis à 6 pans M6x12
2 écrous à 6 pans M6
2 rondelles A 6,4
1 vis M5x50
1 écrou à 6 pans M 5
1 rondelle A 5,2

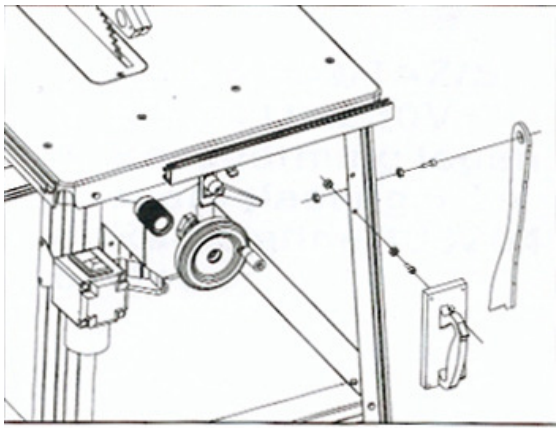


11. Tourner maintenant via la manivelle la lame en haut et fixer le capot au couteau diviseur.



12. Monter au pied gauche avant 2 vis pour en suspendre les pousse-bois.

2 vis à 6 pans M 6x30
4 écrous à 6 pans M6

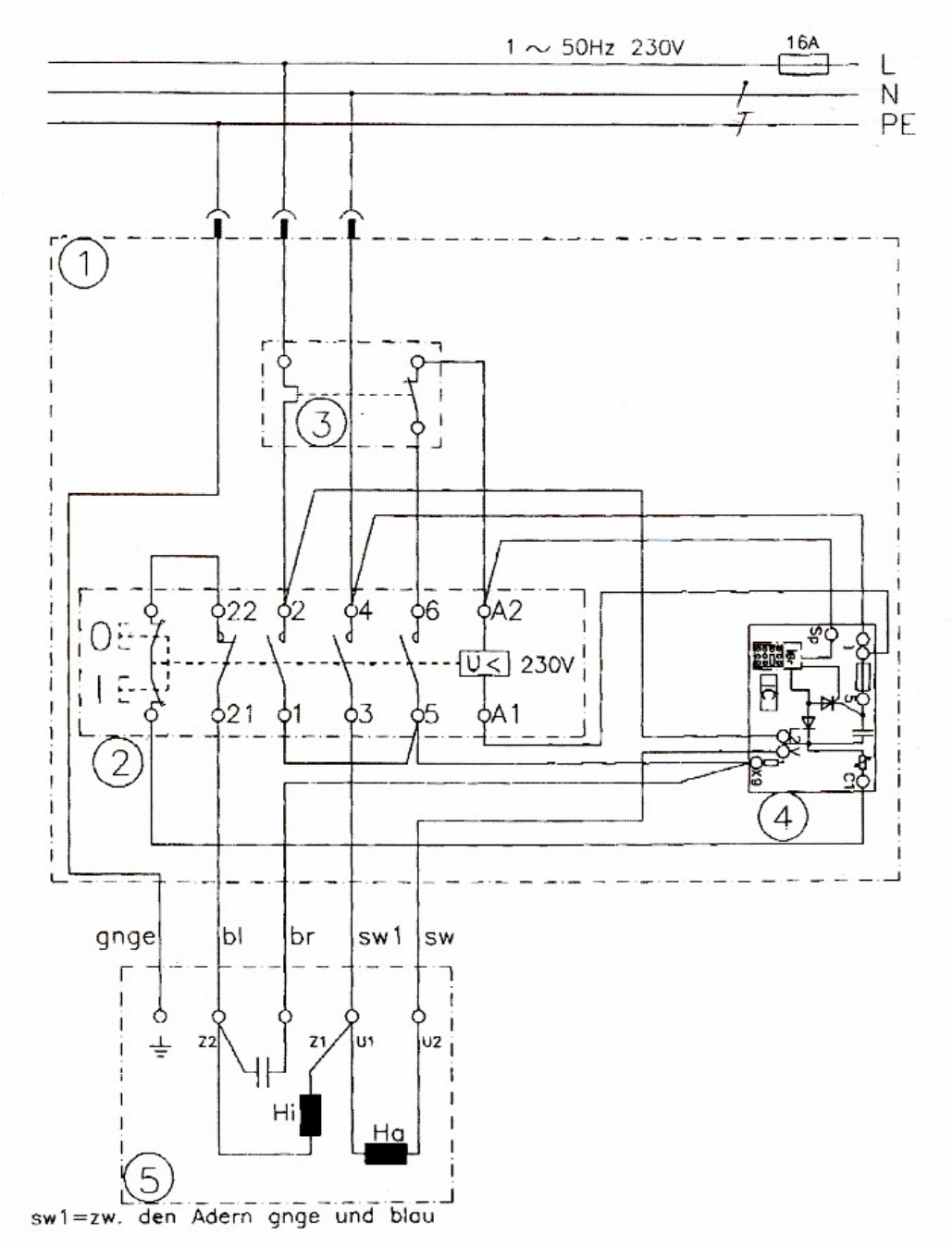


18. Entretien

ATTENTION! Avant d'entreprendre des travaux d'entretien et de maintenance tirez la fiche du réseau.

1. Protéger la machine contre l'humidité et des produits agressifs.
2. L'axe pour la mise en hauteur doit être graissée régulièrement.
3. Les guides pour la mise en hauteur et d'inclinaison doivent également être graissées.
4. Faire attention à ce qu'il n'y a pas de corrosion à la lame.
5. Les fentes de ventilation du moteur doivent être nettoyées régulièrement, afin d'assurer un refroidissement suffisant du moteur.

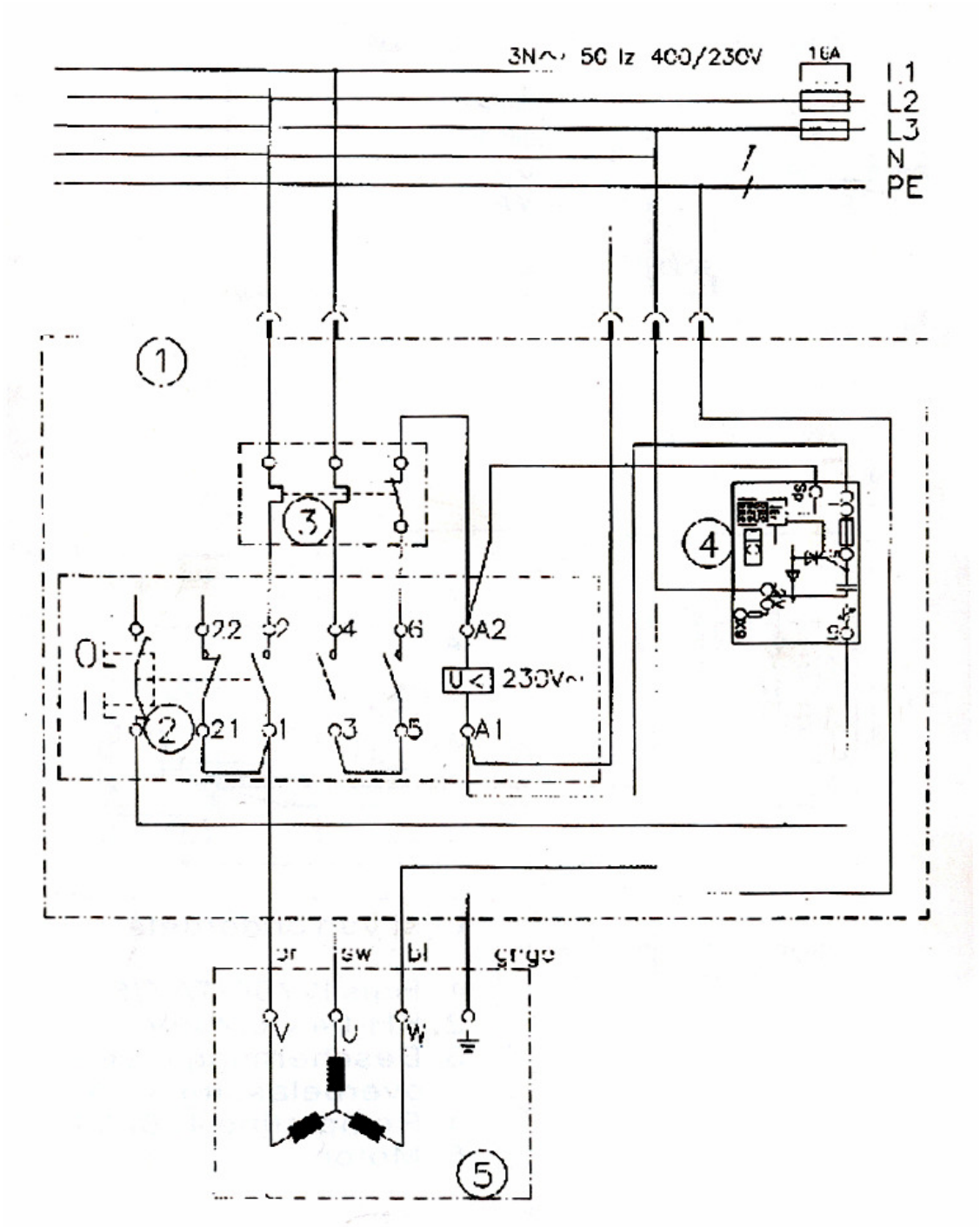
19. Circuit électrique



Eléments:

1. Boîtier K 700/TAZ/S
2. KH-04 Uc:230V~
3. Protection de surcharge 6,5A

4. Plaquette de freinage 408204
5. Moteur

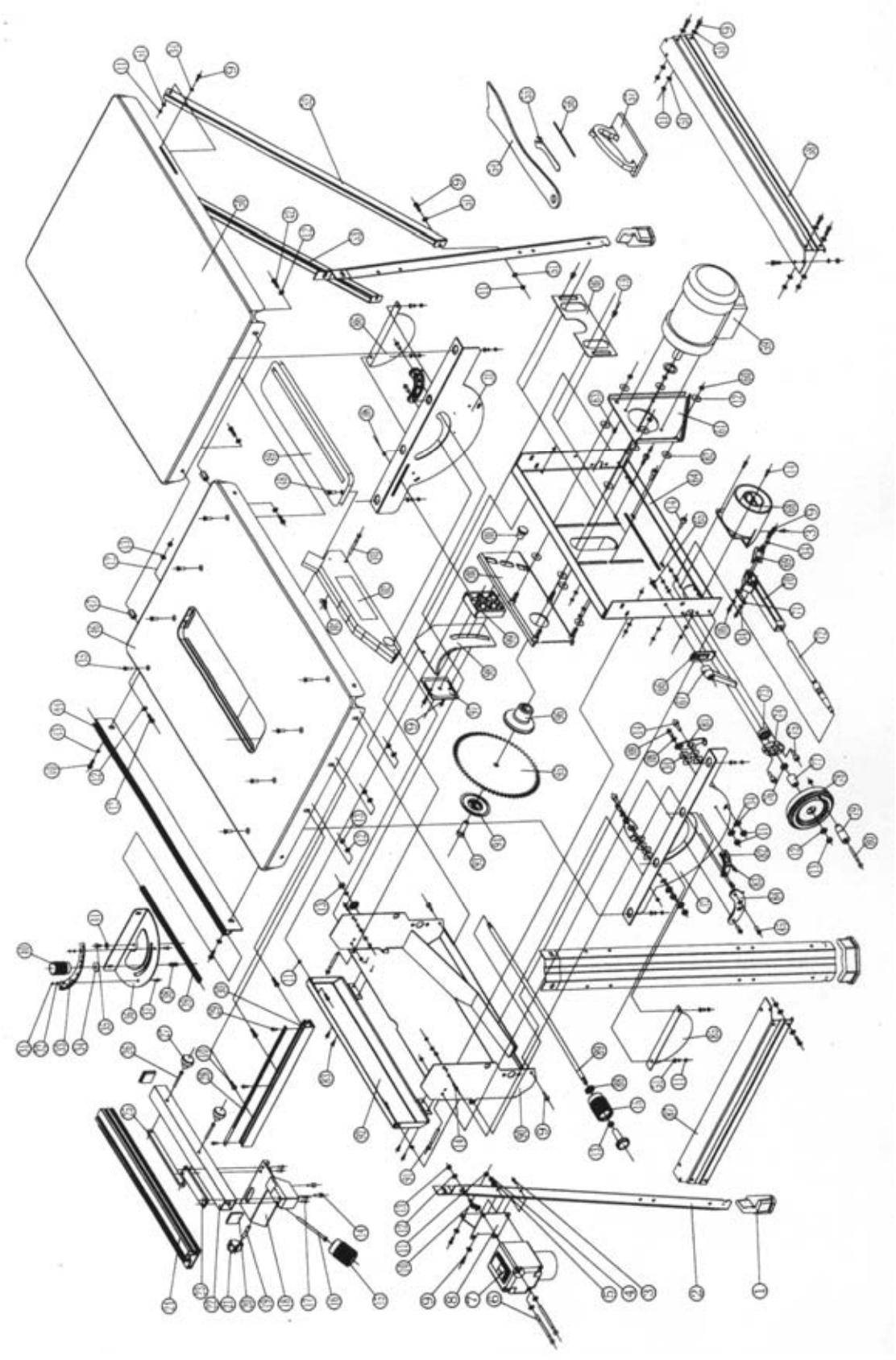


Eléments:
1. Boîtier K 900/TAZ/S
2. KH-04 Uc:230V~
3. Protection de surcharge 7,0 A
4. Plaquette de freinage 408204
5. Moteur

20. Liste et dessin des pièces détachées

N°.	Description	N°.	Description
1	Pied en caoutchouc	29	Vis
2	Pied	30	Extrusion guide longitudinal
3	Vis	31	Ecrou
4	Ecrou hex.	32	Rondelle
5	Rondelle	33	Echelle angulaire
6	Vis	34	Rondelle
7	Interrupteur 2,2 KW	35	Vis
	Interrupteur 2,8 KW	36	Guide angulaire
8	Panneau interrupteur	37	Boulon
9	Boulon hex.	38	Cheville
10	Boulon hex.	39	Solive
11	Ecrou hex.	40	Levier
12	Rondelle	41	Ressort disque
13	Ecrou hex.	42	Boulon hex.
14	Vis	43	Rondelle
15	Levier	44	Guide angulaire
16	Boulon hex.	45	Boulon
17	Boulon	46	Table
18	Drager	47	Ecrou hex. 20
19	Cheville	48	Vis
20	Couvercle	49	Insertion table
21	Bloc de serrage	50	Extension table
22	Console guide longitudinal	51	Rondelle
23	Plaque de pression guide longitudinal	52	Support R
24	Extrusion guide longitudinal	53	Support L
25	Plaque de serrage	54	Chariot
26	Boulon hex.	55	Clef 19 mm
27	Poignée étoile	56	Cheville de serrage
28	Echelle	57	Levier chariot

N°.	Description	N°.	Description
58	Support long	86	Protection
59	Moteur 2,2 KW	87	Support court
	Moteur 2,8 KW	88	Roue dentée
60	Protection écrou hex.	89	Axe roue denté
61	Console moteur	90	Boîte de serrage
62	Rondelle	91	Boulon hex.
63	Boulon	92	Plaque de protection
64	Caisse	93	Boulon hex.
65	Vis	94	Plaque lame
66	Plaque de pression	95	Lame
67	Levier de serrrage	96	Flasque lame
68	Sortie poussière	97	Plaque de pression
69	Plaque de pression	98	Fendeuse
70	Rail guide	99	Support fendeuse
71	Clef	100	Console lame
72	Broche	101	Ecrou
73	Roulement	102	Protection lame
74	Support de l'antifriction	103	Vis
75	Vis	104	Ecrou
76	Ecrou hex.	105	Boulon hex.
77	Douille conique	106	Protection écrou hex.
78	Roue à main	107	Plaque forntale
79	Levier	108	Ressort disque
80	Vis	109	Vis
81	Plaque de calage	110	Vis
82	Ruban angulaire	111	Support transversal (arrière)
83	Vis	112	Support transversal (frontal)
84	Bloc de guidage		
85	Protection		



CONTIMAC
Industriezone 7a
1730 Asse-Mollem
BENELUX

Déclaration de conformité

Nous déclarons que ce produit correspond aux normes européennes

EN 1870 – 1 : 1999
EN 292 – 2 : 1991 +A1 :1995
EN 294 : 1992
EN 60204-1 : 1997

Les machines ont été conçues et produites conformes aux normes et directives suivants :

98/37 CEE directive machines
73/23 CEE directive basse tension
89/336 CEE-directive EMV

L'examination de l'échantillon de construction a été réalisé par la sociéte

00-2-321-3

SLG Prüf- und Zertifizierungs GMBH
Postfach 421
D-09004 Chemnitz